

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес : anr@nt-rt.ru || www.arco.nt-rt.ru

Сварочный инвертор ARCO ARC-300 Prof



Напряжение и частота электросети, В/Гц	380/50
Номинальная потребляемая мощность, кВт	4,5
Максимальная потребляемая мощность, KVA I(input) * V(input)	6,46
Эффективный потребляемый ток, А	17
Продолжительность нагрузки (ПН), %	60%-300А
Напряжение холостого хода, В	60

Класс защиты	IP 21
Класс изоляции	H
Диапазон регулирования сварочного тока, А	20-300А
Диаметр используемого электрода, мм	1,6-5,0
Система ANTI STICKING	*
Система горячий старт HOT-START	*
Форсаж дуги ARC-FORCE	*
Потребляемое напряжение без нагрузки, В	60
Размер сварочного аппарата, мм	426*222*374

Благодаря высокому сварочному току 300 А аппаратом ARCO ARC-300 Prof можно варить электродом до 6 мм и работать с металлом толщиной до 18 мм.

Тонкие настройки горячего старта и усиления дуги, доступные в профессиональных инверторных аппаратах ARCO ARC-300 Prof, позволяют получить устойчивое горение, эластичность дуги, минимальное разбрызгивание металла, надежность и высокое качество сварных швов, сварка большинства углеродистых, легированных и коррозионно-стойких сталей. Ручные настройки сварочного тока позволяют использовать различные типы электродов.

Благодаря новой конструкции и встроенному вентилятору обеспечивается более эффективное принудительное охлаждение, поэтому ARCO ARC-300 Prof можно работать длительное время, а при перегреве, максимально быстро вернуться в рабочий режим. Именно поэтому продолжительность нагрузки сварочного аппарата при максимальном сварочном токе 300 А — 60%, а при сварочном токе 230 А можно работать 100% времени.

Для надёжного подключения к питающей сети установлена мощная трёхфазная вилка с заземлением.

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана +7(7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93